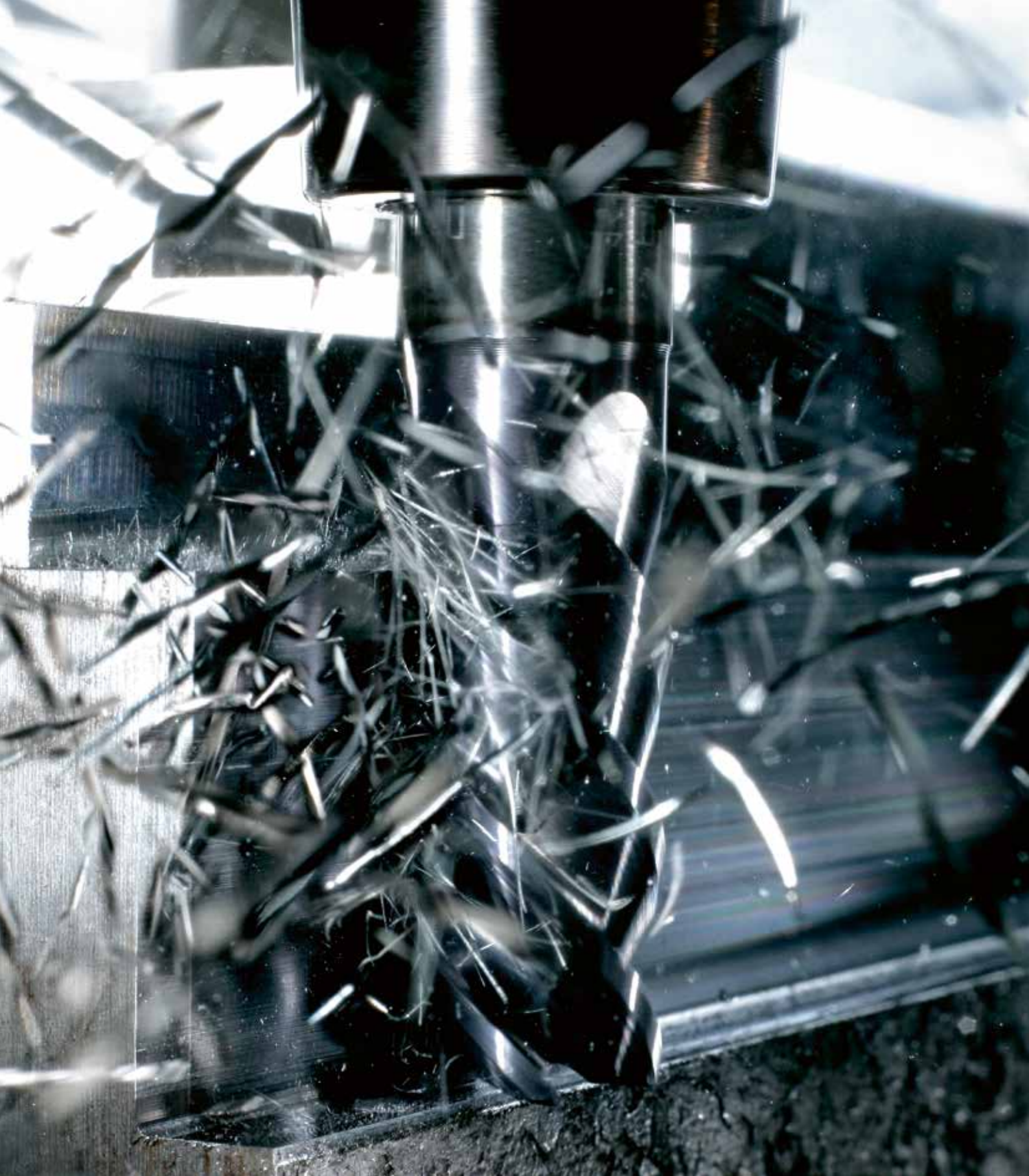
Overblik.
www.hermle.de

HERMLE
bedre fræsning



Indhold.

01 Brancherne	4
02 Bearbejdningscentrene	8
03 De tekniske højdepunkter	36
04 Automationen	44
05 Fræsekulturen	52
06 Produktionen	58
07 Montage	62
08 Serviceydelserne	66
09 I hele verden	72

01
Brancherne

For fuld gas!
Med 2,5 ton i alle 5 akser til alle brancher.

Bedre fræsning: Når det drejer sig om optimerede resultater, så står Hermle-maskiner som regel i centrum. Den velkendte Hermle-præcision – forbundet med procesrådgivning og projektstyring – har gjort os til en vigtig maskinpartner for næsten alle hovedbrancher: fra store komplekse komponenter til mikrokomponenter på hightech-området. Alsidig i brugen, resultater uden kompromiser – det står Hermle for.

01
Brancherne

Hermle er hjemme i alle brancher. Det vigtigste for os er altid maksimal præcision og processikker bearbejdning: Vores maskiner er udviklet til daglig brug – både som forbundne lineære enheder inden for produktionen og stand-alone-maskiner på værksteder.

Automobilindustri

Energiteknik

Luft- og rumfartsteknik

Motor- og racersport

Optisk industri

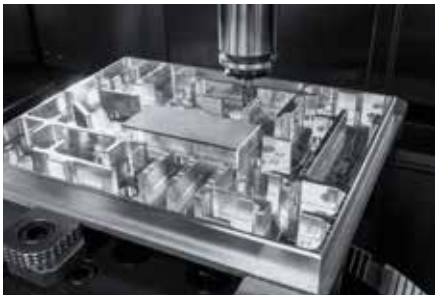
Maskinbyggeri

Medicinteknik

Værktøjs- og formfremstilling

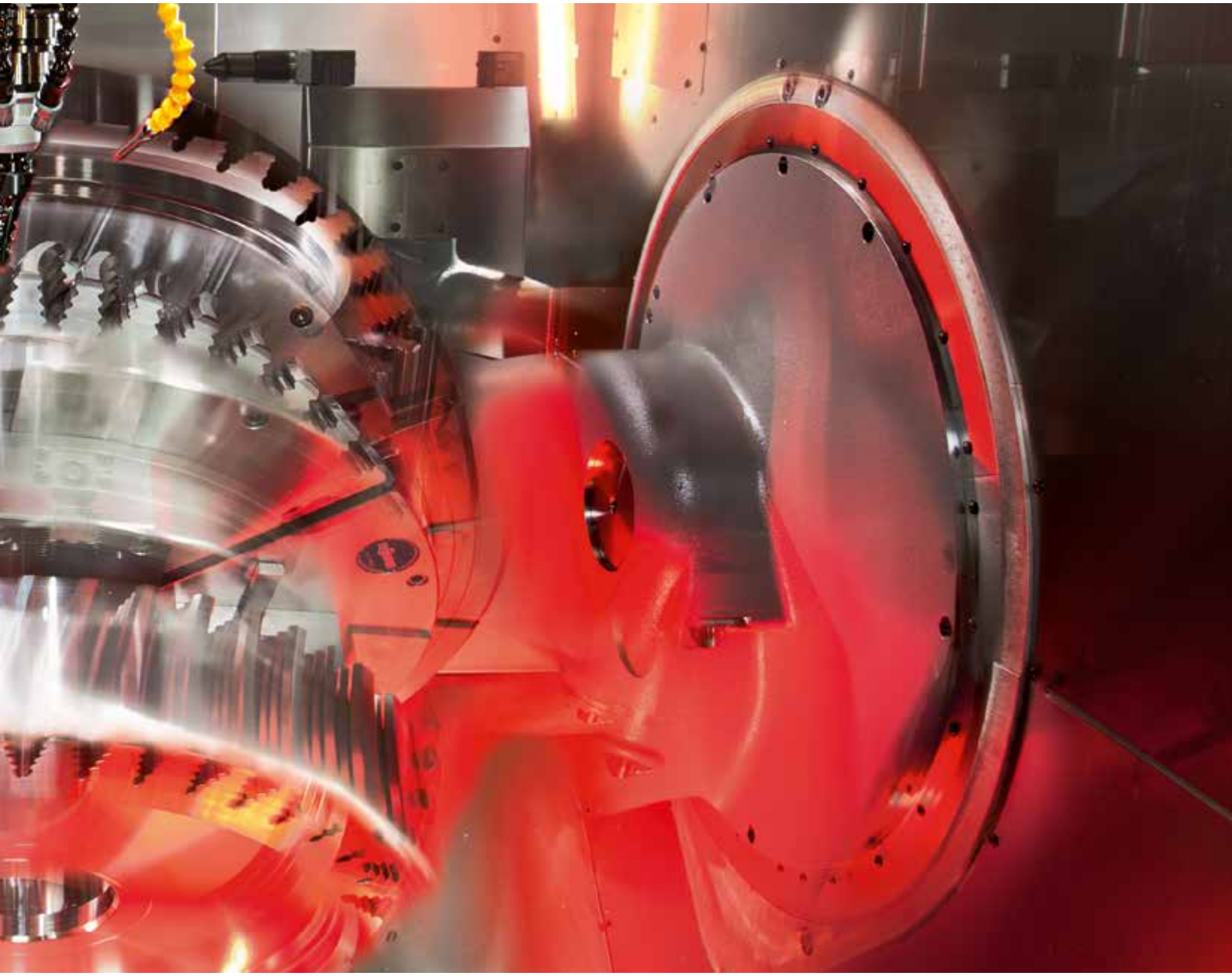
Værktøjsteknik

Underleverandørindustri



02
Bearbejdningscentrene

Præcisionskraftværker!
Fra kompakt til gigantisk.



Originalen er der altid først. Og også selvom den ofte er blevet kopieret, men aldrig overgået, findes den kun hos Hermle. Vi er pionerer inden for 5-akse-bearbejdning og erkendte allerede i midten af 1990'erne, at denne er fremtidens succesmodel. Siden da, har vi videreudviklet og perfektioneret teknologien og hele tiden udvidet vort maskinsortiment.

HERMLE
made in germany

C 62 U

02 Bearbejdningscentrene

Ergonomi, kompakthed, anvendelighed på værksteder, præcision, pålidelighed, lang levetid. Dette er ikke tomme fraser for os, men netop de egenskaber, som udmærker hver enkelt af vores maskiner. Og dette også efter mange produktionsår.

I C-akserne anvendes snekke-eller torquedrev. A-akserne kan alt efter arbejdsemnevægten og den nødvendige dynamik udformes som enkelte eller tandemdrev. Og MT-modellerne muliggør endda både simultan fræsning og simultan drejning i 5 akser.

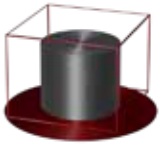
Hermle-bearbejdningscentrene har takket være deres akse-koncept og svingrundbordets integrationsmåde et meget stort svingdiameter. Derfor kan de – i forhold til maskinens opstillingsareal – bearbejde meget store arbejdsemner. Alle modeller kan derved endda overgå svingområdet på 0° til +/-90°.

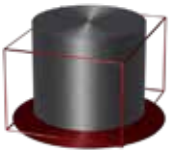
02.1
HIGH-PERFORMANCE-LINE

DET BEDSTE FOR DINE FRÆSEBEARBEJDNINGER

Med HIGH-Performance-Line har Hermle i mange år tilbudt ekstremt præcise og effektive bearbejdningscentre til alle hightech-brancher på det internationale marked. Vores maskiner klarer sig fremragende i konkurrencen, hvad enten de optræder som stand-alone-maskiner, automatiserede anlæg eller kombinerede produktionsfaciliteter.

C 12	C 22
bevægelse (mm):	
350 x 440 x 330	450 x 600 x 330

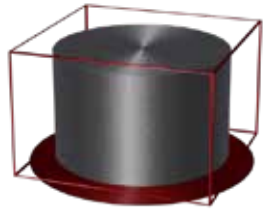




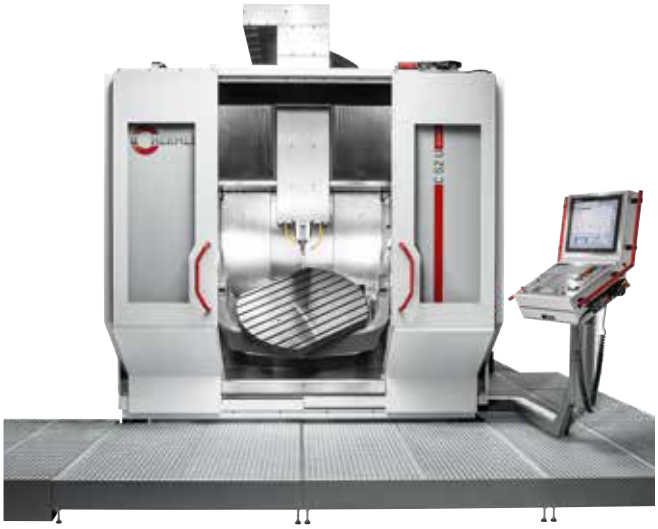
Største 5. aksede emne: Ø 320 / H 265	Største 5. aksede emne: Ø 450 / H 370
Svingdiameter: Ø 610	Svingdiameter: Ø 610

*Emnet, der maksimalt kan bearbejdes, er vist ved en svingvinkel på 0° og -90° for at forenkle beskrivelsen. Ved alle modeller i C-serien er svingvinklen langt over hhv. 0° og 90°.

C 32	C 42 / C 42 U MT
bevægelse (mm):	
650 x 650 x 500	800 x 800 x 550



Største 5. aksede emne: Ø 650 / H 420	Største 5. aksede emne: Ø 800 / H 560
Svingdiameter: Ø 840	Svingdiameter: Ø 990



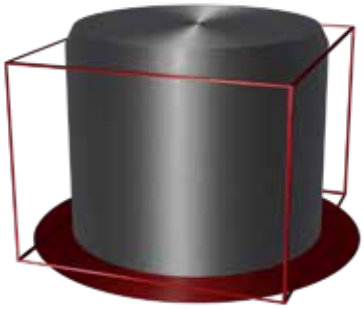
C 52 / C 52 U MT

C 62 / C 62 U MT

bevægelse (mm):

1000 x 1100 x 750

1200 x 1300 x 900



Største 5. aksede emne: Ø 1000 / H 810

Svingdiameter: Ø 1290

Største 5. aksede emne: Ø 1200 / H 900

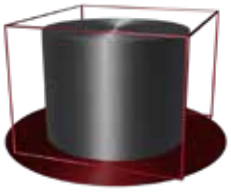
Svingdiameter: Ø 1400

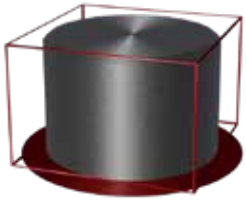
02.2 PERFORMANCE-LINE

TILPASSET DYNAMIK VED HØJESTE PRÆCISION

Med Performance-Line tilbyder Hermle ekstremt præcise bearbejdningscentre, som kun står tilbage modellerne i HIGH-PERFORMANCE-LINE med hensyn til udstyr.

C 250	C 400
bevægelse (mm):	
600 x 550 x 450	850 x 700 x 500



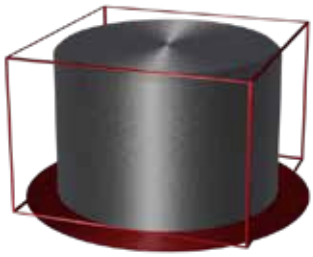


Største 5. aksede emne: Ø 450 / H 355	Største 5. aksede emne: Ø 650 / H 500
Svingdiameter: Ø 770	Svingdiameter: Ø 885

C 650

bevægelse (mm):

1050 x 900 x 600



Største 5. aksede emne: Ø 900 / H 600

Svingdiameter: Ø 1100

C 62/MT

Mega-bearbejdningscentret, som kan bearbejde op til 2500 kg med 5 akser, hvorved der står et svingdiameter på op til Ø 1400 mm til rådighed; ligedan hightech-spindler med stort drejningsmoment eller højt omdrejningstal. C 62 bliver også opstillet uden fundament og kræver ingen demontering i forbindelse med transport.

Emnedimensioner
Ø 1200 x 900 mm

5-akset fræsning:	maks. 2500 kg
5-akset MT-drejning:	maks. 1500 kg
5-akset MT-fræsning:	maks. 2500 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	1200 - 1300 - 900 mm
Omdrejningstal:	9000 / 14000 / 18000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z:	50 m/min
Styring:	TNC 640 / S 840 D sl

Svingrundborde:

Borde med torque:	Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm
Svingområde:	+/-130°
Omdrejningstal A-akse:	15 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	30 omdr/min
Bordbelastning maks.:	2500 kg

C 62 U MT dynamic

Svingrundbord:

Bord med torque:	Ø 1200 mm
Svingområde:	+/-130°
Omdrejningstal A-akse:	15 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	400 omdr/min
Bordbelastning drejning maks.:	1500 kg
Bordbelastning fræsning maks.:	2500 kg

C 52/MT

Med C 52 U og C 52 U MT og deres svingrundbord-varianter kan du bearbejde op til 2000 kg tunge arbejdsemner i 5 akser simultant og overholde de påkrævede nøjagtigheder; en stor udfordring for maskinens dynamik, dog intet problem for Hermle. Kan også fås som fræse-/drejecenter.

Emnedimensioner
Ø 1000 x 810 mm

5-akset fræsning:	maks. 2000 kg
5-akset MT-drejning:	maks. 1000 kg
5-akset MT-fræsning:	maks. 2000 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	1000 - 1100 - 750 mm
Omdrejningstal:	9000 / 14000 / 18000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z:	60 - 60 - 55 m/min
Styring:	TNC 640 / S 840 D sl

Svingrundborde:

Borde med torque:	Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm
Svingområde:	+100° / -130°
Omdrejningstal A-akse:	20 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	30 omdr/min
Bordbelastning maks.:	2000 kg

C 52 U MT dynamic

Svingrundbord:

Bord med torque:	Ø 1000 mm
Svingområde:	+100° / -130°
Omdrejningstal A-akse:	20 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	500 omdr/min
Bordbelastning drejning maks.:	1000 kg
Bordbelastning fræsning maks.:	2000 kg

C 42/MT

Det højdynamiske bearbejdningscenter, som er konstrueret endnu mere konsekvent til 5-akset / 5-sidet bearbejdning. De mange features giver mulighed for en særdeles nøjagtig og økonomisk fremstilling af komponenter. De mange forskellige automationsløsninger udvider anvendelsesspektret enormt.

Emnedimensioner Ø 800 x 560 mm

5-akset fræsning:	maks. 1400 kg
5-akset MT-drejning:	maks. 700 kg
5-akset MT-fræsning:	maks. 1400 kg

Emnedimensioner 800 x 800 x 550 mm

3-akset fræsning:	maks. 2000 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	800 - 800 - 550 mm
Omdrejningstal:	15000 / 18000 / 25000 / 42000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z (dynamisk):	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min
Styring:	TNC 640 / S 840 D sl

Fast opspændingsbord:

	1050 x 805 mm
Bordbelastning maks.:	2000 kg

Svingrundborde:

Borde med snekke:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Svingområde:	+/-130°	+/-130°
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min	15 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	30 omdr/min	25 omdr/min
Bordbelastning maks.:	450 kg	850 kg
Borde med torque:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Svingområde:	+/- 130°	+/- 130°
Omdrejningstal A-akse:	55 omdr/min	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	65 omdr/min	65 omdr/min
Bordbelastning maks.:	450 kg	1400 kg

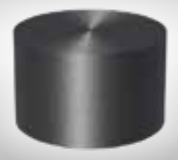
C 42 U MT dynamic Svingrundbord:

Bord med torque:	Ø 750 mm
Svingområde:	+/- 130°
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	800 omdr/min
Bordbelastning drejning maks.:	700 kg
Bordbelastning fræsning maks.:	1400 kg

C 32

Universalbearbejdningscentret C 32 kan sammensættes modulært til ethvert formål efter byggeklodsprincippet. Som et rent konstruktionsvidunder i modificeret Gantry-konstruktion og med talrige valgmuligheder til procesoptimering skaber det derved nye standarder inden for 5-akse-bearbejdningen.

Emnedimensioner Ø 650 x 420 mm



5-akset fræsning: maks. 1000 kg

Emnedimensioner 650 x 650 x 500 mm

3-akset fræsning: maks. 1500 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z: 650 - 650 - 500 mm

Omdrejningstal: 15000 / 18000 / 25000 / 42000 omdr/min

Ilgang X-Y-Z (dynamisk): 45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min

Styring: TNC 640 / S 840 D sl

Fast opspændingsbord: 900 x 665 mm
Bordbelastning maks.: 1500 kg

Svingrundborde:

Bord med snekke:	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm	
Svingområde:	+/-130°	
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min	
Omdrejningstal C-akse:	40 omdr/min	
Bordbelastning maks.:	300 kg	
Bord med snekke:	Ø 650 x 540 mm	
Svingområde:	+/-130°	
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min	
Omdrejningstal C-akse:	30 omdr/min	
Bordbelastning maks.:	600 kg	
Bord med torque:	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Svingområde:	+/-130°	+/-130°
Omdrejningstal A-akse:	25/55* omdr/min	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	80 omdr/min	65 omdr/min
Bordbelastning maks.:	200 kg	600/1000* kg

*ved tandemdrev

C 22

Fleksibilitet, som opfylder alle ønsker: Uanset, om som 3-akset eller 5-akset maskine, om værkstedsprogrammeret i enkeltstykfremstilling eller fuldautomatiseret integreret i et Turn-Key projekt – C 22 byder på løsningen. Det gælder også for fleksibiliteten i bordvarianterne og af opstillingsmulighederne.

Emnedimensioner Ø 450 x 370 mm

5-akset fræsning: maks. 300 kg

Emnedimensioner 450 x 600 x 330 mm

3-akset fræsning: maks. 750 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	450 - 600 - 330 mm
Omdrejningstal:	15000 / 18000 / 25000 30000 / 42000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z (dynamisk):	30 (50) m/min
Styring:	TNC 640 / S 840 D sl
Fast opspændingsbord:	600 x 630 mm
Bordbelastning maks.:	750 kg
Svingrundborde:	
Bord med snekke:	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Svingområde:	+/-135°
OOmdrejningstal A-akse:	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	40 omdr/min
Bordbelastning maks.:	300 kg
Bord med torque:	Ø 320 mm
Svingområde:	+/- 135°
Omdrejningstal A-akse:	25/55* omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	80 omdr/min
Bordbelastning maks.:	150 kg

*ved tandemdrev

C 12

Den kompakte C 12 opfylder kundernes krav om stadig mindre opstillingsareal. Kørselsvejene på 350 – 440 – 330 mm byder på bedste forudsætninger for simultan 5-sidet/5-akset fræsning. Værktøjsmagasinet har plads til 71 værktøjer i det dobbelte udvidelsestrin.

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	350 - 440 - 330 mm
Omdrejningstal:	12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z:	30 (50) m/min
Styring:	TNC 640
Svingrundbord:	
Bord med torque:	Ø 320 mm
Svingområde:	+/- 115°
Omdrejningstal A-akse:	25 (55) omdr/min (dynamisk)
Omdrejningstal C-akse:	40 (80) omdr/min (dynamisk)
Bordbelastning maks.:	100 kg

C 650

C 650 satser på den velkendte kernekompetence fra Hermle inden for 5-akse-teknologien. Stærkt og præcist opfylder det pålideligt markedets krav.

Emnedimensioner
Ø 900 x 600 mm

5-akset fræsning: maks. 1500 kg

Emnedimensioner
1050 x 900 x 600 mm

3-akset fræsning: maks. 3000 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	1050 - 900 - 600 mm
Omdrejningstal:	15000 / 18000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z:	35 m/min
Styring:	TNC 640
Fast opspændingsbord:	
	1250 x 982 mm
Bordbelastning maks.:	3000 kg
Svingrundbord:	
Bord med snekke:	Ø 900 x 750 mm
Svingområde:	+ /- 115°
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	25 omdr/min
Bordbelastning maks.:	1500 kg

C 400

C 400 satser på den velkendte kernekompetence fra Hermle inden for 5-akse-teknologien. Stærkt og præcist opfylder det pålideligt markedets krav.

Emnedimensioner Ø 650 x 500 mm

5-akset fræsning: maks. 600 kg

Emnedimensioner 850 x 700 x 500 mm

3-akset fræsning: maks. 2000 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	850 - 700 - 500 mm
Omdrejningstal:	15000 / 18000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z:	35 m/min
Styring:	TNC 640
Fast opspændingsbord:	1070 x 700 mm
Bordbelastning maks.:	2000 kg

Svingrundbord:

Bord med snekke:	Ø 440 mm	Ø 650 x 540 mm
Svingområde:	+ 91°-139°	+ 91°-139°
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	30 omdr/min	30 omdr/min
Bordbelastning maks.:	450 kg	600 kg

C 250

C 250 står for kompakt design med optimeret arbejdsrum specielt til 5-akse-bearbejdninger. Også som 3-akset udførelse går C 250 udfordringerne i møde fra de forskellige brancher.

Emnedimensioner Ø 450 x 355 mm

5-akset fræsning: maks. 300 kg

Emnedimensioner 600 x 550 x 450 mm

3-akset fræsning: maks. 1100 kg

TEKNISKE DATA

Bevægelse X-Y-Z:	600 - 550 - 450 mm
Omdrejningstal:	15000 / 18000 omdr/min
Ilgang X-Y-Z:	35 m/min
Styring:	TNC 640
Fast opspændingsbord:	800 x 616 mm
Bordbelastning maks.:	1100 kg

Svingrundbord:

Bord med snekke:	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm
Svingområde:	+/- 115°	+/- 115°
Omdrejningstal A-akse:	25 omdr/min	25 omdr/min
Omdrejningstal C-akse:	40 omdr/min	40 omdr/min
Bordbelastning maks.:	300 kg	300 kg

Vi tænker ukompliceret, og det med succes.

Hos Hermle drejer alt sig om fræsning og exceptionelle resultater. Følgende er vigtigt for os: Vores arkitektur, vores struktur, vort arbejde, vores tankegang, vores udvikling, vores konstruktion, vores montage, vores service osv. osv.
Med alt, hvad vi tackler, ændrer og optimerer, gør vi resultatet bedre, nøjagtigere, hurtigere tilgængeligt – hverken mere eller mindre.

03
De tekniske højdepunkter

Perfekt! Fra den mindste skrue til styringen.

"Made by Hermle" står for høj egenproduktion. Den sikrer kvalitet og pålidelighed af Hermle-maskiner. Og det også efter mange år under hårdeste produktionsbetingelser.

03.1 Styringen

Hermle-bearbejdningscentre kan tilbydes med mange forskellige styringstyper. Alle styringer byder på diverse programfunktioner, og Hermle gør programmeringen og betjeningen endnu nemmere ved hjælp af omfattende ekstra features.

Følgende er allerede standardindhold i begge styringer:

Hermle Navigator – den grafiske betjeningsoverflade til intuitiv betjening

Hermle Home – den brugerspecifikke, individuelt definerbare skærmoverflade

Hermle-bearbejdningssetups

Hermle-regulatorparametre – kun til TNC 640 – AFC, ACC, hjulfræsere, CTC, AVD, LAC (ved Performance-Line-option)

Heidenhain

Heidenhain TNC 640

- Dynamic Efficiency – Active Chatter Control (ACC), Adaptive Feed Control (AFC), hjulfræsere
- Dynamic Precision – Cross Talk Compensation (CTC), Active Vibration Damping (AVD), Load Adaptive Control (LAC)
- TFT-touch-fladskærm 19”
- Tastatur mit fuldt tastatur, integreret trackball, USB- og Ethernet-interface
- Gennemgående digital vha. HSCI-interface og EnDat-interface
- Programmering i Heidenhain-tekst eller iht. DIN/ISO
- Standard bore- og fræsecyklusser
- Følesystem-cyklusser
- Fri konturprogrammering
- Specielle funktioner til hurtig 3D-bearbejdning
- Automatisk beregning af skæredataene
- Softwareoption Kinematic Opt (målecyklus til forbedring af nøjagtigheden ved dreje- og svingbearbejdninger)
- Yderligere er specielle drejecyklusser som f.eks. skrubning, sletning, indstik og gevinddrejning integreret
- Let omstilling fra fræse- til drejedrift

Yderligere fordele og tekniske data fremgår af Heidenhain-brochurerne.

Siemens

Siemens S 840 D sl

- TFT-touch-fladskærm 19”
- Tastatur med fuldt tastatur og integreret maskinstyretavle
- USB- og Ethernet-interface
- Gennemgående og fleksibelt diagnose- og servicekoncept
- Inkl. kappefladetransformation, 5-akse-transformation og procesnær måling
- Inkl. softwareoption Kinematic Opt (målecyklus til forbedring af nøjagtigheden ved dreje- og svingbearbejdninger)
- Værktøjsadministration til alle maskiner: HOTS
- S 840 D sl er også konstrueret til drejedrift og kan behandle alle integrerede fræse- og drejeprocesser
- Operate-betjeningsoverflade

Yderligere fordele og tekniske data fremgår af Siemens-brochurerne.

Siemens S 840 D-betjeningspult
comfort med Home-skærm

TNC 640-betjeningspult comfort
med betjeningskonceptet „Navigator“

03.1 Styringen

Industri 4.0 og Smart Factory

Mange produktionsvirksomheder har fokus på den digitale forandring. Hermle hjælper dig på din individuelle rejse til Industri 4.0 og Smart Factory. Vi tilbyder en lang række softwareløsninger, som øger din effektivitet, præcision og produktivitet. På denne måde understøtter vores digitale moduler en mere intelligent produktion. Vi vælger i fællesskab de passende moduler til din virksomhed.

Hermles „Automation-Control-System“

Komfortabel opgaveadministrations-software udviklet af Hermle.

Hermles „Vedligeholdelses-diagnose-system“

Med Vedligeholdelses-diagnose-systemet overvåges maskinens tilstand kontinuerligt. Dette tjener til hurtig maskindiagnose og tilstandsorienteret bestemmelse af vedligeholdelsesarbejde.

Hermles „Tool-Management-Control“

Komfortabel værktøjsadministration udviklet af Hermle til Heidenhain-styringer.

Hermles „Operator-Menu-Extension“ – Home-skærm

Brugerspecifik, individuelt definerbar overflade. Oversigt over alt det vigtige som spindeludnyttelsesgrad, HIMS og HACS.

Hermles „Remote Desktop“

Opret forbindelse fra styringen til enhver pc i netværket for at udveksle eller få vist data.

Hermles „Machine Tuning“

Den intelligente maskintuning – dynamisk tilpasning af regulatorparametre og bearbejdningssetups.

Hermles „Information-Monitoring-Software“

Med Information-Monitoring-softwaren vises maskinernes live-status, og hændelser sendes per e-mail.

Hermles „Operate-Tool-System“

Komfortabel værktøjsadministration udviklet af Hermle til Siemens S840 D sl.

Hermles „Navigator“

Intuitiv betjening via en grafisk overflade. Optimeret til touch-betjening. Direkte adgang til mange relevante informationer som indstillinger og vedligeholdelse.

Digitale elementer

Med Digital Production, Digital Operation og Digital Service tilbyder vi dig en omfattende pakke med digitale moduler for at skabe et solidt fremtidigt fundament for dine Hermle bearbejdningscentre: Intelligent opgaveadministration og transparente produktionsprocesser; Intelligent maskin-tuning, papirløs produktion og avancerede teknologicyklusser samt mulighed for fjernvedligeholdelse eller præventiv vedligeholdelse. Vores digitale moduler øger produktiviteten, betjeningskomforten og effektiviteten.

HERMLE DIGITAL PRODUCTION

- HACS – Automation-Control-System
- HIMS – Information-Monitoring-Software
- HOTS – Operate-Tool-System
- HTMC – Tool-Management-Control

HERMLE DIGITAL OPERATION

- HERMLE – Machine-Tuning
- HERMLE – Remote-Desktop

HERMLE DIGITAL SERVICE

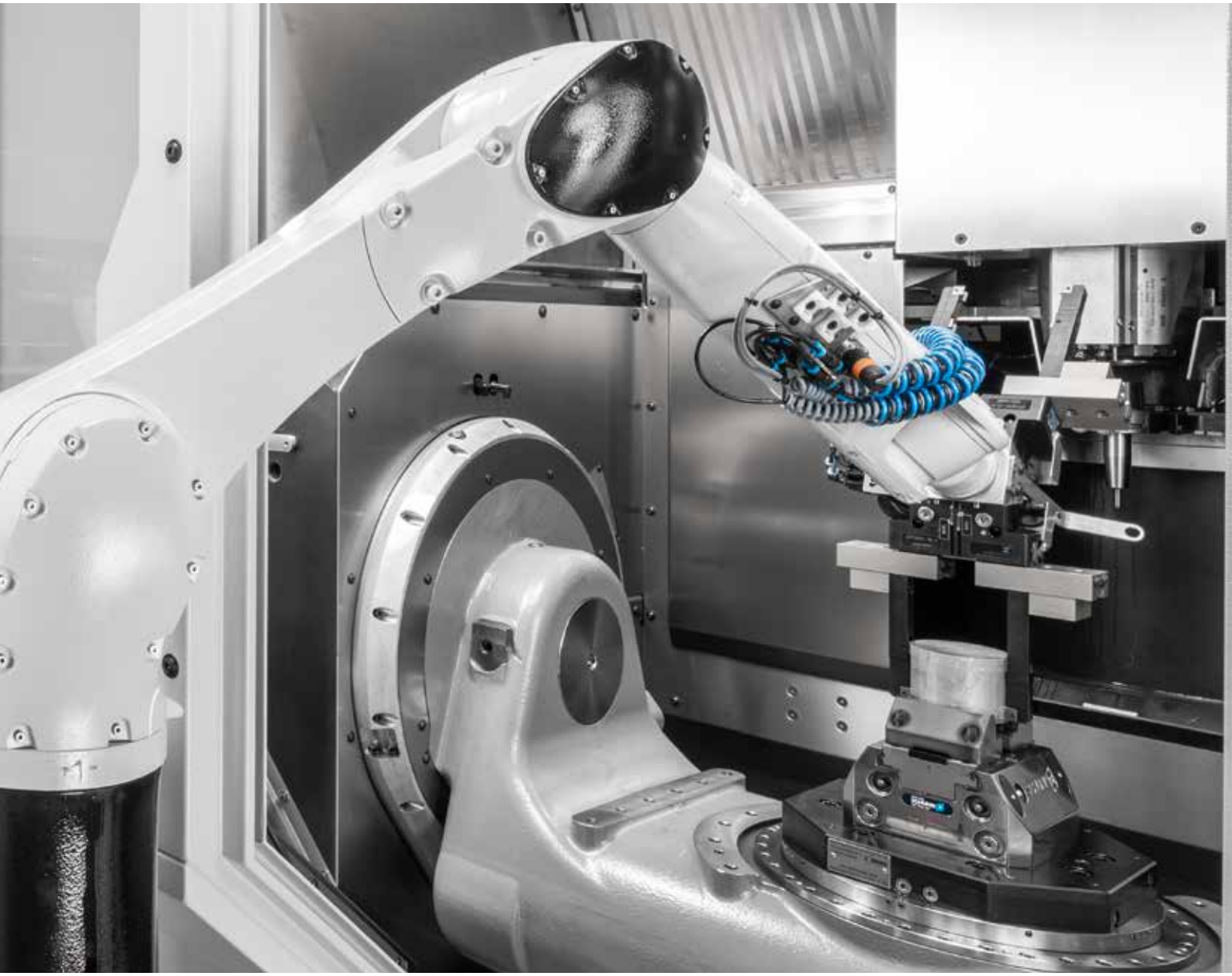
- WDS – Wear-Diagnosis-System
- HERMLE – Fernwartung
- HIMS – Information-Monitoring-Software

Vi handler effektivt, og det med system.

Strategiske processer er en teambeslutning, og vi opfører os ofte "anderledes end de andre". Vores slogan "bedre fræsning" er vores forpligtelse og incitament til at blive endnu bedre dag for dag.

04
Automationen

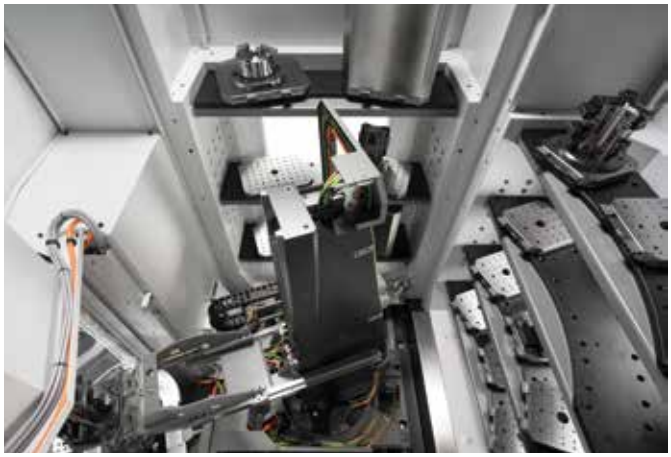
Sikkert! Helt igennem bedre fræsning.



Kun den, som agerer forudseende på markedet, kan have succes på længere sigt. Derfor blev vort eget automationsdatterselskab allerede grundlagt i midten af 1990'erne. Dette følger konsekvent videreudviklingen af vores løsninger – fra enkle automationskomponenter til Turn-Key-projekter.

04.1 Automationen

Automation er et stort tema og langt mere end blot et modeord. Vi har selv udviklet os fra en maskin- til procesleverandør, fordi vi ser det afgørende kriterium for automatiseret effektivitet ved at involvere hele miljøet og periferien. På den måde ender det, som begynder med økonomiske paletteskift- og intelligente håndteringssystemer, i højmoderne robotløsninger. At udvide en maskine til en fleksibel bearbejdningscelle har vi allerede været i stand til i over 20 år.



Håndteringssystemet HS flex

Griber i et robotsystem RS 05-2

Palettelageret
af palleveksleren PW 150

Pallettevekslер med lager PW 850

Matricelager RS 05-2

Robotsystem RS 2 ►

04.1
Automationen

Palettevekslер med lager PW 850

Robotsystem RS 05-2

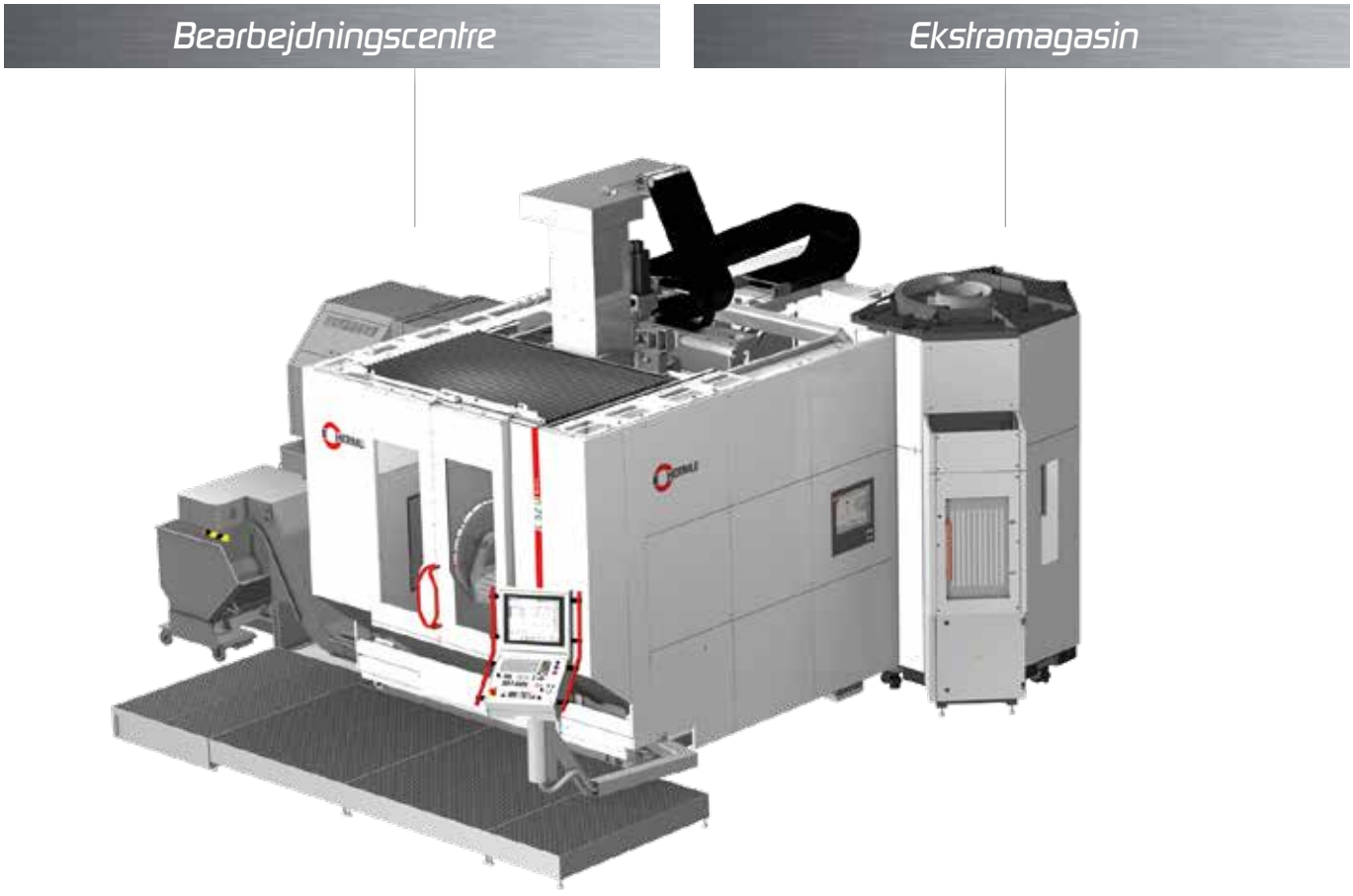
Robotsystem RS Linear

Palettevekslер PW 150 under skiftet ►

04.2
Alt. Fra ét og samme firma.

Bearbejdningscentre og automationsløsninger fra ét og samme firma med høj systemkompetence både hvad angår planlægning, installation og service:

- 3-, 4- og 5-akse-bearbejdningscentre, hvorved selv bordmoduler, værktøjsspindler og også den komplette pladeindkapsling fremstilles og monteres af os.
- Automationsløsninger fra paletteskiftesystemer, palettelagre, værktøjsmagasiner og fleksible produktionssystemer frem til kundeindividuelle Turn-Key-løsninger.



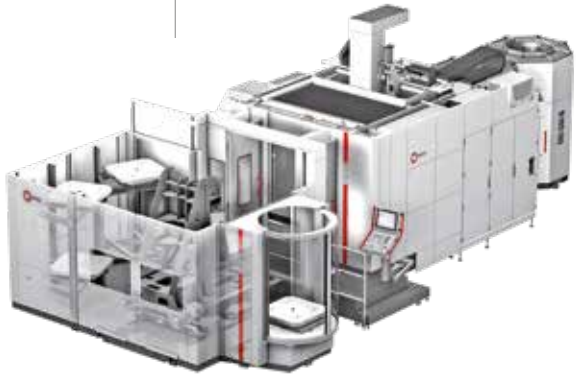
Palletteveksler PW 100

Palletteveksler PW 150

Palletteveksler PW 850

Palletteveksler PW 2000

Palletteveksler PW 3000



IH-systemer

Håndteringssystem HS flex

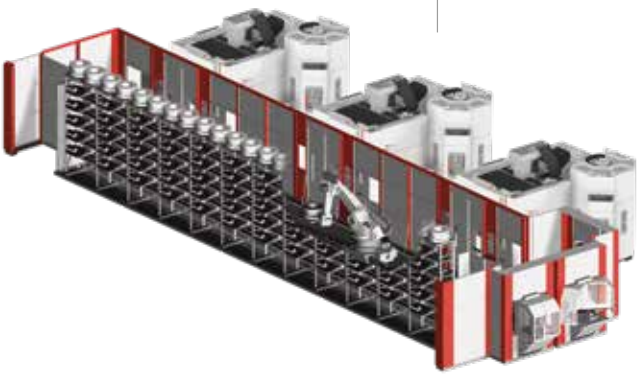
Håndteringssystem HS flex heavy

Robotsystem RS 05-2

Robotsystem RS 2

Robotsystem RS 3

Robotsystem RS Linear



Produktivitet gange 2 eller gange 3. Selvfølgelig kan robotsystemerne RS 2 og RS 3 også forbindes med flere bearbejdningscentre med mange forskellige bearbejdningsopgaver. Lagersystemerne kan ligeledes udformes fuldstændigt fleksibelt.

Grundsystem plus 1 maskine

Grundsystem plus 2 maskiner . 90°

Grundsystem plus 2 maskiner . 180°

Grundsystem plus 3 maskiner

05
Fræsekulturen

Schwaben! Regionen med ryet for både opfindsomhed og effektivitet.

I hele verden kan du i mellemtiden over 28.000 gange finde et svar: til bearbejdningscentre, som udfører deres arbejde præcist og pålideligt. Vores opfindsomhed er ifølge et tysk ordsprog typisk for forbundslandet Schwaben, og et tæt salgs- og servicenet sikrer Hermle-dyderne direkte i alle vigtige lande.

Vi kan tåle belastning, og det med glæde.

Vores virksomhedskultur er unik og vi udlever den mærkbart Hos Hermle. Som motor og inspiration for alle vores kunder Fremkommer der på grundlag af det, hvad vi forstår af fræsekultur.

Produktionssted og hovedkontor i Gosheim

Forsendelses- og logistikcenter

Forsendelse af maskiner

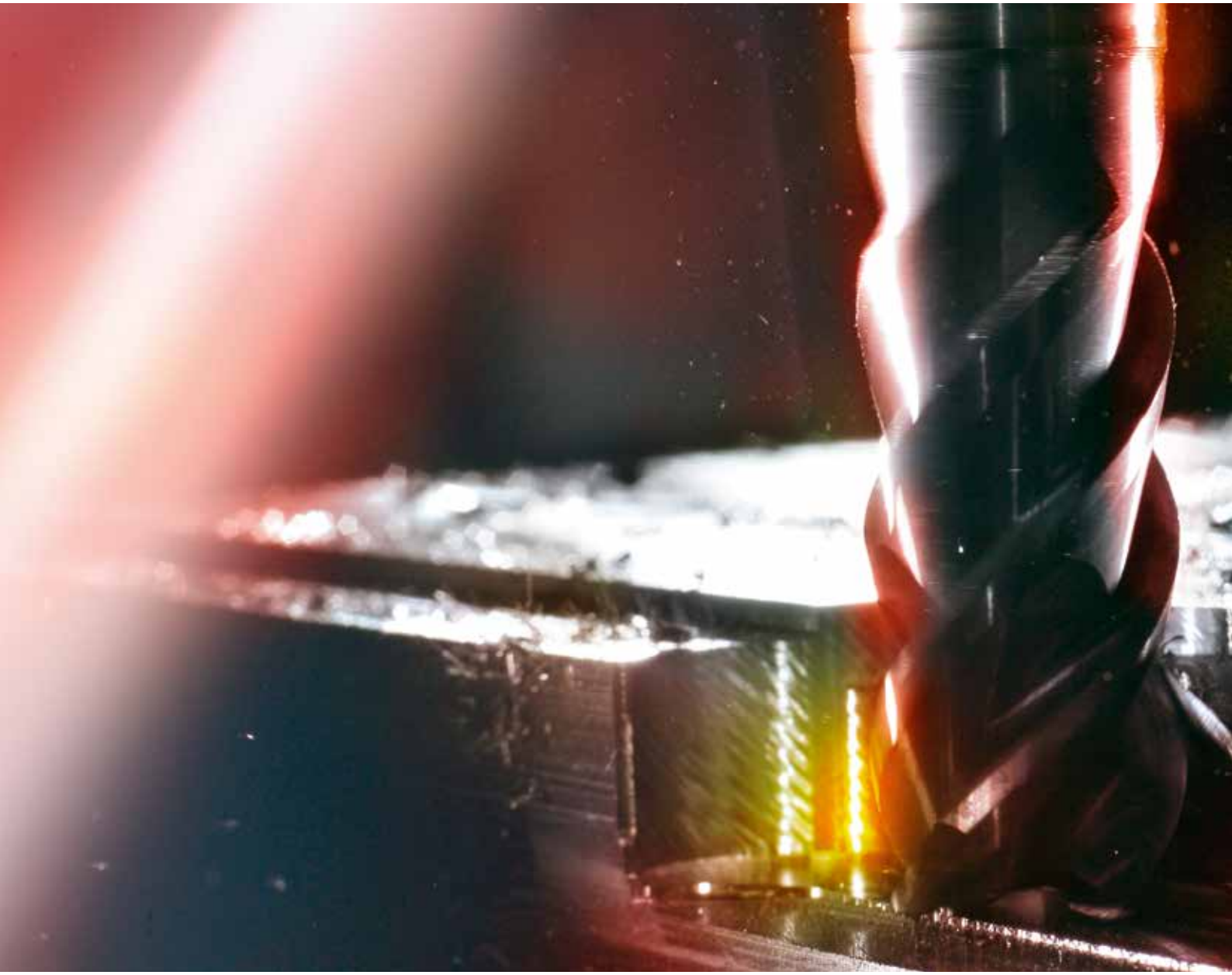
Det er egentlig en skam, at nogle begreb slides op, men vi kan med fuld berettigelse sige: Der, hvor præcision og kvalitet kommer fra, er Hermle sikkert også hjemme.

I Gosheim, der hvor højsletten Schwäbische Alb er højest, fremstilles alle Hermle-bearbejdningscentre. På et sted, hvor finmekanik og maskinbyggeri traditionelt er hjemme.

Administrationsbygning ved firmaets hovedsæde i Gosheim

Teknologi- og skolingscenter

06
Produktionen



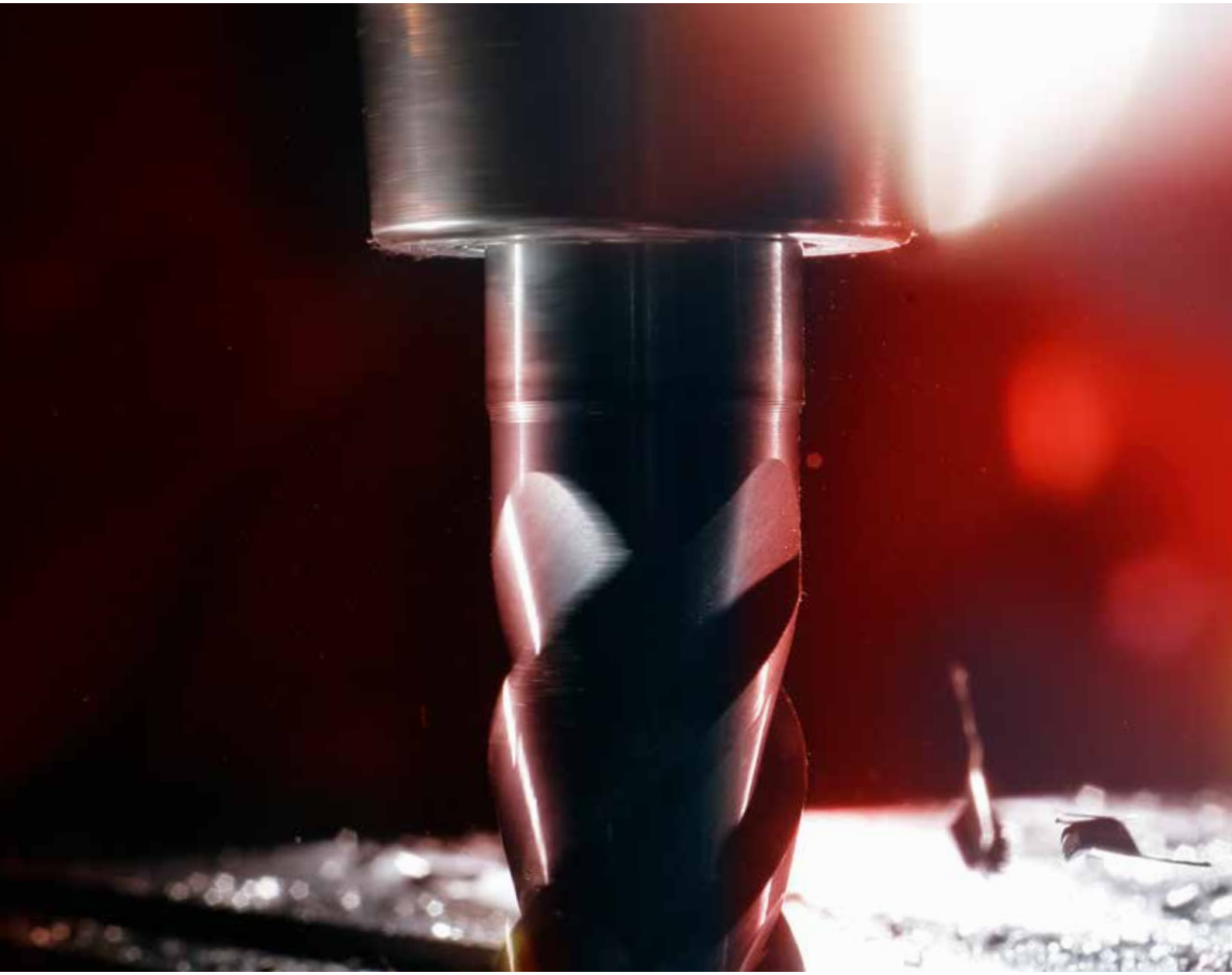
Hermle! 1300 medarbejdere, 1 krav.

Teamet, som muligvis konstruerer de bedste bearbejdningscentre i verden, forlanger et maksimum af kunnen og indsats. Dette begynder allerede i fremstillingen af de enkelte komponenter. Med høj præcision i µ-område fra den største til den mindste konstruktionsdel.

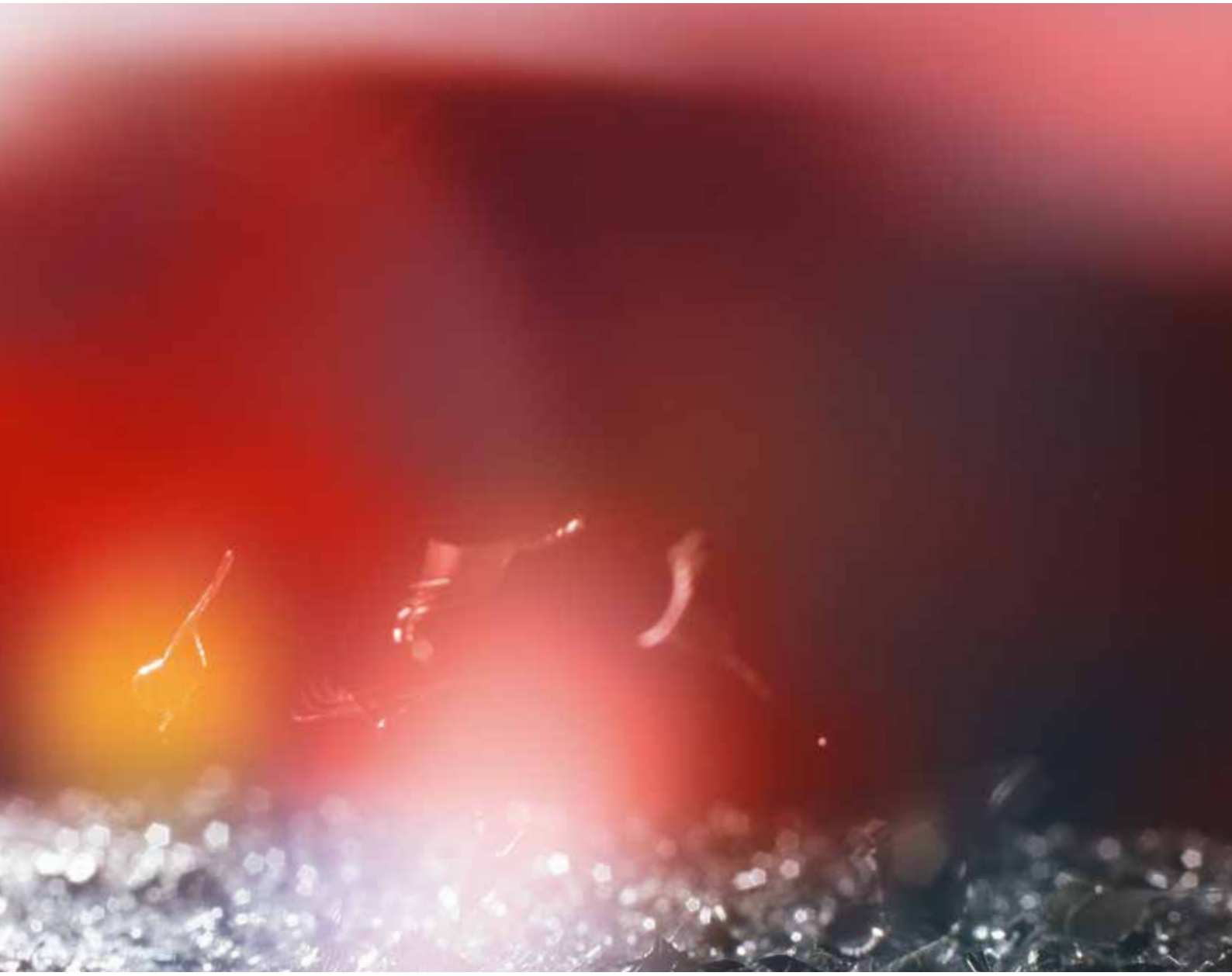
06
Produktionen

Vores computerstyrede produktionssystemer med forbundne palettestationer er særdeles gennemtænkte, højfleksible og individuelt afstemt til vores løsninger. I bedste kvalitet producerer vi efter behov også med 3 skiftehold.

07
Montage



Eksakt! Både småt og stort.



Fra dele i millimeterområdet frem til maskinfundamenter med op til 17 ton. I Hermles montageafdeling forenes alle komponenter til højpræcise bearbejdningscentre. Efter en omhyggelig afprøvning er disse klar til forsendelse efter få dage.

07
Montage

Hver eneste af vore maskiner bygges komplet af et og samme montageteam, hvor hver enkelte medarbejder føler sig personligt ansvarlig for resultatet. I intensivt gruppearbejde, kombineret med samlebåndsmontage og flydende produktion, realiserer vi løsninger, som understreger kundens kvalitetskrav til os.

08
Serviceydelserne

Gerne! Vi er til rådighed for dig, hurtigt og altid.

Manglende service? Ikke hos os! Som Hermle-team har vi allerede for mange år siden forstået, at service er meget mere end en venlig, dog uvidende stemme i call-centret. Vores spektrum i forbindelse med serviceydelser har vi derfor altid udvidet målrettet og kontinuerligt.

08
Serviceydelserne

Reservedelsforsyning inden for få timer, ligegyldigt om til nye eller ældre modeller, hurtig hjælp fra vores serviceteam og yderst praksisorienterede skolingskoncepter er hos os ligeså selvfølgelig som salgsrådgivning, hvor det er haster. Ingen grund til at læne sig tilfreds tilbage; for den, som holder op med at forbedre sig, holder op med at være god i morgen.

HERMLE

08
Serviceydelserne

Hos os får du en intensiv rådgivning om fræsning, programmering og håndtering af vores produkter. Det er kernekompetencerne af anvendelsesteknikken fra Hermle, som er særdeles fortrolig med bearbejdningsprocesserne og som hurtigt og fagligt hjælper dig videre både hvad angår teori og praksis.

ANWENDER
SCHULE

09
I hele verden

I over 40 lande og på 6 kontinenter er vores salgs- og servicenetværk tilgængelig for dig med kompetent service-på-stedet. Det er et af vores succeskriterier for langsigtede og tætte kunderelationer.

Vores motto: Direkte salg og decentral service, intet andet! Derfor arbejder Hermle i hele verden udelukkende direkte for sine kunder med rådgivning direkte på stedet, salg, skoling og kompetent service.

HPV Hermle Vertriebs GmbH
Gosheim, Tyskland
www.hermle.de

HLS Hermle Systemtechnik GmbH
Gosheim, Tyskland
www.hermle.de

Hermle Maschinenbau GmbH
Ottobrunn, Tyskland
www.hermle-generativ-fertigen.de

Hermle (Schweiz) AG
Neuhausen am Rheinfall,
Switzerland
www.hermle-schweiz.ch

Hermle WWE AG
Neuhausen am Rheinfall,
Switzerland
www.hermle-vostok.ru

Hermle Österreich
Vöcklabruck branch, Austria
www.hermle-austria.at

Hermle Italia S.r.l.
Rodano, Italy
www.hermle-italia.it

Hermle Nederland B.V.
Horst, Netherlands
www.hermle-nederland.nl

Hermle Belgien
Belgium
www.hermle-nederland.nl

Hermle Nordic
Kontor i Odense, Danmark
www.hermle-nordic.dk

Hermle Southeast Europe
Sofia, Bulgaria
www.hermle.bg

Hermle Ĉeská Republika, Organizacni slozka.
Tjekkiet
www.hermle.cz

Hermle USA Inc.
Franklin/WI, USA
www.hermleusa.net

Hermle México S. DE R.L. DE C.V.
Querétaro/Qro, Mexico
www.hermle.mx

Hermle China
Shanghai og Beijing
Representative Office, Kina
www.hermle.de

Hermle Vostok OOO
Moskva, Rusland
www.hermle-vostok.ru

Hermle Polska
Warsaw branch, Poland
www.hermle.pl

Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Phone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de
www.hermle.de

Tekniske ændringer forbeholdt. 03/20/Overblik/300/DK/ST

HERMLE
bedre fræsning

De anvendte bearbejdningseksempler i denne brochure offentliggøres med udtrykkelig og venlig tilladelse fra vores kunder. Informationerne i nærværende brochure indeholder generelle beskrivelser og effektdata, der dog i det konkrete anvendelsestilfælde ikke altid passer med den beskrevne eller viste form, da. de kan ændre sig på grund af videreudvikling af produkterne! De ønskede effektdata er kun bindende, når det udtrykkeligt er blevet aftalt ved indgåelsen af kontrakten. De viste maskiner kan indeholde optioner, tilbehør og styringsvarianter.